

model kartonowy

1:25

# MODELIK

## BUMAR-ŁABĘDY DUT-0502

Polski współczesny samojezdny żuraw szosowo-terenowy

Rok X (XVII)

Nr 9/06

ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz.





Kompletne już mosty możemy do zawieszeń na ramie pojazdu w kolejności: wahacze górne wahacze dolne-słowniki. Tyłne mosty można już połączyć jednym z odłożonych kardanów.

Piasty kół 28b. Do 28bujemy 28wajemy w rurki i wstawiamy go wregę 28a. Do belna doklejamy zwinęty części 28c w wkłojemy wregami 28d. Bębni nasuwamy na osi po czym nakładamy pierścienie 29e i zabezpieczamy je kropką kleju. Całość zamykamy pokrywą 28f. Chętni mogą ponaklejać nakrętkę 28g

Kola, bieżnik 29a sklejamy w pierścieni i wypełniamy go wregami 29a. Środek kola wyklejamy paskiem 29b, wkłojemy do niego łezkę 29c. Na boczne powierzchnie naklejamy pierścienie 29d. Teraz na boki opni naklejamy pierścienie 29e, 29f i 29g. Na koniec doklejamy krawędzie folię 29h, a chętni mogą dokleić nakrętkę 29i. Gotowe kola naklejamy na pasty.

Skrzynia biegów: część 30 sklejamy na częściach 30a i 30b. Chętni mogą ponaklejać uzębienie 30c. W oznaczonych miejscach naklejamy pokrywę łożyskową 30d, 30e oraz pokrywę łożyskową 30f. Część 31 sklejamy w pierścieni i wkłojemy go wregami 31a, doklejamy do skrzyni. Część 31b i 31c sklejamy stronami niezadrukowanymi i po oklejeniu paskiem 31d doklejamy do cz.31a. Część 31e i 31f sklejamy paskiem 31g i doklejamy do cz.31b. Do części 31f doklejamy element 31h. Od dolu skrzyni doklejamy uszczelnianą na elementach 32a i 32b część 32. Można ponaklejać uszczelnienie 32c. Doklejamy również wzmożenie 32d. Mocowania 32e i bieżnik 32f, na prostokąty 33 naklejamy ucha 33a, całość doklejamy na obu stronach skrzyni biegów. Podobnie z częścią 33b i 33c sklejamy konsole, które przyklejamy w oznaczonych miejscach od spodu ramy podwozia. Teraz wkładamy skrzynię od dolu do ramy i kiedy konsole się zjedzą wkładamy w ich otwory sworznie Wz.VII. Następnie sklejamy poprzeczki 33g, 33a+33b+33f, pod jej końce podklejamy podstawkę 33g. Całość naklejamy na skrzynię bieżnik (wysokość elementu 33g można zmniejszyć lub zwiększyć poprzez podłożenie podkładek). Teraz do skrzyni biegów i mostów doklejamy odłożone wcześniej wał kardana.

Sinik: część 34 kształtujemy i oklejamy na ścianach 34a i 34b. Od spodu doklejamy część 34c i masę olejową 34d. Naklejamy pokrywę głowicy 34e+34f. Z przodu sinika przyklejamy osłonę przednią rozrządu 34g+34h+34i.

Z tyłu sinika doklejamy obudowę koła zamachowego 35 + 35a+35b+35c. Do obudowy doklejamy konsolę zawieszoną sinika 35d+35e.

Wypośazenie sinika strona lewa: z boku doklejamy osłonę 36. Tuż pod nią przyklejamy skrzynkę elektryczną 36a+36b+36c. Przed skrzynką doklejamy rozrusznik 36d+36e. Przed rozrusznikiem do obudowy przekładni doklejamy pomysł 36f+36g.

Wypośazenie sinika strona prawa: do głowicy doklejamy pokrywę 37. Do korpusu sinika doklejamy kolektor wychodowy 37a+37b. Do kolektora doklejamy turboturbozręczkę 37c+37d+37e. Część 37f zrywamy na drucie ok.2mm i doklejamy jako wyłot gazów ze sprężarki. Później wkładamy tam rurę wychodową. Sprężarkę łączymy z osłoną 37 z pomocą kolanki wykonanego z drutu Wz.VIII. Część 37g i 37h kształtujemy jako wspornik alternatora doklejamy do przedniej ściany

sinika. Do niego doklejamy alternator 37i+37j.

Wypośazenie sinika przedniej ściany: na osłonę rozrządu naklejamy krążki 38. Kola pasowe alternatora (rys.18,19): sklejamy ze sobą dwa krążki 38b, oklejamy je paskiem 38c. Naklejamy na nie koło krążek 38a, oklejamy paskiem 38d krążek 38b oraz drugi krążek 38a. Gotowe kolo naklejamy na wspornik alternatora. Identyfikujemy wykonujemy górne kolo pasowe, żak kolo dolne składa się z trzech krążków 38a poprzedzielanych krążkami 38b oklejonymi paskiem 38d. Kolo dolne łączymy z kołem alternatora oraz z kołem górnym osobnymi paskami klinowymi, wykonanymi we własnym zakresie np. z czarnego brystolu. Na górne kolo naklejamy wentylator 38e.

Do sinika doklejamy podstawki 39 i 39a. Ich wysokość ewentualnie korygujemy tak, by sinik stał poziom. Sinika jeszcze nie przyklejamy. Najpierw sklejamy zespół pomp hydraulicznych: podstawa pomp to elementy 40 oklejone paskiem 40a. Do tego doklejamy zwinęty na koleczkach 40b korpus pomp 40c. Następnie wykonujemy podobne jak przedtem z częścią 41 do 41e oraz Wz.IX dwa mniejsze wał kardana - tym razem jednak nie muszą być ruchome lecz wygięte na stałe. Wygięcie według rysunku 20 korygujemy przymierzając do modelu. Jeden kardán przyklejamy do sinika i skrzyni biegów sinik przyklejamy. Drugi kardán przyklejamy do skrzyni biegów i pomp, które naklejamy w oznaczonym miejscu ramy.

Chłodnica: chłodnicę sklejamy część 42 oklejając na bokach 42a. Do chłodnicy doklejamy uszczelnianą osłonę 42a, a na jej krawędź naklejamy pierścien 42c. Gotową chłodnicę przyklejamy przed silnikiem tak, by wentylator pracował w płaszczyźnie pierścienia 42c. Wysokość (naklejamy na część 7a) można wyregulować podkładając pod chłodnicę podkładki.

Kabina kierowcy: ściany są dopasowywane poprzez wzajemne zakrywanie krawędzi zailem poszczególne warstwy sklejamy dopasowując ołowami okienkami białe drzwiowymi.

Pagnujemy od spodu przebiegę pod szybą ściany przedniej 43 i sklejamy ją stroną niezadrukowaną ze ścianą wewnętrzną 43a. Identyfikujemy sklejamy ścianę tylną 43b+43c. Sklejamy ściany boczne (tym razem karłowne 0,5mm doklejamy elementy zewnętrzne) 43d+43e+43f. Karłowne 43d+43e+43f+43g. Sklejamy stronami niezadrukowanymi elementy dachu 43g+43h i od wnętrza doklejamy podściółkę 43i. Do dachu doklejamy teraz ścianę tylną, boczne i czołową. Sklejamy elementy podłogi 43j, 43k i 43l gotową wkładamy do kabiny. Na dach naklejamy uszczelnianą element 43m (pustą przestrzeń pod nim można wypełnić protoplastem kartonu).

Do wnętrza kabiny wkładamy podszycie 44+44a. Konsolę środkową 44b ze sterownikiem skrzyni biegów 44c, deskę rozdzielczą 44d oklejając na podstawie 44e, pedały gazu i hamulca 44f. Sklejamy fotole 45 + 45a+45b+45c+45d+45e+45f. Trzy wkładamy do kabiny, jeden odkiadamy na północ. Część 45g oraz mikrofon 45h to ob-drogi które naklejamy na podszycie. Przewód do mikrofonu najlepiej wykonany zwieszając na igle lekarskiej cienki drucik niewygodny.

Na wól kierowcy Wz.X nawijamy u dolu pasek

46, nakładamy ciasno wspornik 46a oraz zespół przełącznika 46b z dwignami 46c. U góry wał nawijamy drugi pasek 46 i naklejamy kolo koronowy 46d + 46e. Całość doklejamy stopką do podciugu przedniego a wspornikiem do ścianki 44a tuż pod deską rozdzielczą. W miejscu gdzie przykleiliśmy wał kierowcy ale pod podłogą kabiny przyklejamy uformowaną część 48f z doklejonym wałcem 46g+46h.

Drzwi kabiny: pozycję zewnętrzną 47L sklejamy stroną niezadrukowaną z częścią 47A (powierzchnię pod otworem klamki malujemy na czerniowo). Na to naklejamy pozycję wewnętrzną 47bL, taplościerek 47c i uchwyty 47d. Na zewnątrz naklejamy klamkę 47e. Identyfikujemy sklejamy drzwi prawe. Gotowe drzwi wkładamy na stałe do modelu zwinęty walec 47f obwarło albo osadzić na zawieszce. Zwinęty 47f możemy przyklejając znacznice na drzwiach) można zrobić w wersji prostej będąc wówczas zwykłym kawałkiem kartonu, albo zwinąć rurkę z kartonu na drucie 0,5mm i dokleić je na styk. Wybór pozostawiam modelarzom.

Oszkiełko kabiny: fragment arkusza z ramkami szyby 48a, 48b i 48c naklejamy na dwustronną taśmę klejącą (np. do wykładzin podłogowych). Wycinamy otwory, retuszujemy, zdejmujemy warstwę ochronną taśmy i naklejamy na folię. Wycinamy teraz całe okna i retuszujemy krawędzie zewnętrzne, po czym okna naklejamy na kabine i drzwi. Na drzwi naklejamy również na podkładkach 48b wspornik luster Wz.XI oraz lustra 48a (można je wykonać ze srebrnej folii).

Zderzak: przedni i tylny wystaje wyściółce. Modelarze mogą reflektory zrobić i wykonać z folii odpryski i szkła. Można też pozostawić drukowane. Dla wypody elementy wzmacniające wkładane do zderzaków mają narysowane otwory. Kształtujemy zderzak 50. Dwa listki w środkowym otworze rozginamy do środka na boki. Zderzak podklejamy częścią 50a z tyłu wkładamy część 50b zamykając zderzak. Środkowy otwór wkładamy z góry i z dolu elementami 50i. W stopniu 50dL nacinać i wyginać do środka półkę. Podklejamy cały elementem 50eL i kształtujemy. Doklejamy część 50f, z tyłu zamykamy częścią 50g. Wygięte półkę uzupełniamy częścią 50h. Dołny stopień kształtujemy i sklejamy stronami niezadrukowanymi z częścią 50i oraz 50j po czym doklejamy go do części 50dL. Identyfikujemy sklejamy stopień prawy. Do obydwu stopni doklejamy od przodu zderzak i całość doklejamy do zabudowy. Powierzchnie niezadrukowane od spodu malujemy.

Na kabine naklejamy jeszcze: kierunkowskazy 51+51a (dwie lampki czarno-białe to światła pozycyjne do naklejenia na dach kabiny) oraz uchwyty Wz.XII. Na dachu umieszczamy "Jogurt" zwinęty stożek z częścią 51b dopasowując go do kapsułek po lektarstwie. Na zderzak przednie lampy stoposkopowe (oklejamy pary krążków 51e+51d paskiem 51e), tablicę rejestracyjną 51f (stojącą, na krawędzi zderzaka), znaczek odboiskowy 51g. Pod zderzak przyklejamy lampy przeciwmgłowe, czyli sklejone ze sobą stronami niezadrukowanymi części 51h oraz 51i, oklejone paskiem 51j. Szperacz sklejamy oklejając denko 52a paskiem 52. Jeżeli niebieskie pole w części 52b wytniemy i zastąpimy folią wówczas wykonujemy odbyśnik 52c. Część 52b oklejamy do „garbika” i

oklejamy paskiem 52d. Część 52e kształtujemy jako uchwyty i naklejamy na reflektor. Na zderzak przyklejamy go na nożce która powstanie z ciasno zwinętej części 52f.

Sposób wykonania wycieraczek szyby 53 (dwie na kabine kierowcy i jedna na kabine operatora) nie narzucam. Części proszę traktować poglądowo są niezupełnie przemiarowane. Można je wykonać z dowolnych materiałów godny polecenia jest czarny brystol.

Gotową kabinę przyklejamy do wsporników podwozia uważa: jeżeli kabina nie leży poziomo można na wsporniki nakleić podkładki korygujące.

Wsporniki pomostów: w oznaczonych miejscach na górnej powierzchni podwozia podprężyć przednich naklejkę kontrastującą wospczą 54+54a+54b. W oznaczonych miejscach ramy doklejamy wsporniki 54c+54d oraz 54a+54f. Skońce powierzchni elementów 54c i 54e oklejamy paskami 54g. Górne powierzchnie wsporników 1 kontrastując 54a+5b powinny leżeć w jednej płaszczyźnie z górną powierzchnią ramy.

Pomosty: poszczególnie elementy pomostów podklejamy ich odpowiednikami: 55aL+55dL, 55bL+55eL, 55cL+55fL, 55aP+55dP, 55bP+55eP, 55bP+55fP oraz 55+55g. Zagnamy w dół zewnętrzne „listuszy” pomostów. Część 55i to zapas kolumny można czuć z niego cienkie paski i oklejać pomosty zamiast retuszu. Gotowe pomosty naklejamy na model za wyjątkiem pomostów przednich 55a LP te przyklejamy za chwilę razem z blokami. Na górne powierzchnie naklejamy „na sztor” elementy 55h będące ogranicznikami luzosinika.

Bloki: w oznaczonych na ramie miejscach przyklejamy wsporniki bloków Wz.XIII z ciasno nawiniętymi w ich końcach elementami 56. Do nich przyklejamy bloki 57, wyłożone od spodu częściami 57a, z doklejonymi elementami 57b i 57c. Do wewnętrznych, dolnych krawędzi bloków doklejamy fartuchy 57d (można je wykonać z czarnego brystolu). Bloki przedni: sklejamy go podobnie jak poprzednie z częścią 58, 58a, 57b, 57c. Na blok naklejamy schowek 58b z pokrywą 58c. Całość doklejamy do odłożonego wcześniej pomostu i razem z nim do podwozia. W oznaczonym miejscu prawej strony ramy przyklejamy blok 59 oklejamy na denkach 58a. Na zbiornik naklejamy podklejone folią szkieł olejowską 59b (można najpierw zmalować część wiskiana na żółto).

Zbiornik paliwa: element 60 naklejamy na wregę 60a. W podwoziu z tyłu przodu z tyłu 60a wkładamy protoplast 60b. Kształtujemy protoplast 60d i wkładamy do niego szkiełko boczne 60c oraz 60e. Na część 60b naklejamy zwinęty garbaty 60d oraz korek 60f. Na zbiornik naklejamy uzębienie 60g i 60h z tyłu zbiornika doklejamy protoplast 60i, tym protoplastem doklejamy zbiornik z lewej: stronami r (około 2mm przynajmniej pomostu). Od spodu zbiornika doklejamy płytę 61 ze wspornikami 61a. Zwiemy rurki 61b i wkładamy do nich krążki 61c. Pokrywę 61d wyrobimy i doklejamy je do zbiorników. Na pokrywę naklejamy korki 61e. Przed zbiornikiem paliwa doklejamy od spodu pomostu drabinkę 61f. Płaszcz zbiornika 61g oklejamy na wregach 61h, doklejamy denka 61i oraz opaski 61j. Gotowy zbiornik doklejamy na zewnątrz prawego wspornika pod kabine kierowcy.

Pod kabiną kierowcy pomiędzy wsporniki wkładamy skóńnię chłodnicę olejową wykonaną z części 62 i 62a (rys.31).

Rura wychodząca z drutu (może być w izolacji) o grubości ok.2mm kształtujemy rurę (rys.35), malujemy i doklejamy do wylotu turbosprężarki. Drugi koniec doklejamy do osłony 83 oklejonej na krążkach 63a i 63b (osłonę można wykonać ze szkła - wówczas rura 63c sięga aż do pomostu) z doklejonym wylotem 63c.

Osłony silnika: część 64 kształtujemy i podklejamy jej osłony częściami 64a, 64b i 64c. Z prawej strony doklejamy osłonę turbosprężarki 64d. Polirujemy sklejamy z części 64e+64f i naklejamy na nią uchwyty Wz.XIV. Na kręgiem osłony naklejamy pasek 64g który zakryje złącze pomiędzy segmentami. W podobny sposób sklejamy kolejne segmenty: 65 do 65d, 66 do 66d oraz 67 do 67c. Gotowe osłony układamy luzno na pomostach.

Wyciągarka do holowania pojazdów. Stronami niezadrukowanymi sklejamy płytę 68+68a. W oznaczonym miejscu płyty przyklejamy przekładnię 68b+68c. Na przekładnię naklejamy obudowę łożyska 68d+68e oraz zebrę 68f (jedną pokrywę 68d przyklejamy dopiero po wprowadzeniu osi do gotowej wyciągarki). Napęd obrotu składa się z krótsza 68g owiniętego na wręgach 68h, zebrę 68i, silnika hydraulicznego 68f+68k oraz pokrywę 68m. Bęben wyciągarki sklejamy z tarcz 68n i wklejonego pomiędzy nie wałka 68o owiniętego na wręgach 68p, nawijamy na niego trochę czarnej nitki o średnicy około 0,5mm. Z części 68n, 68i oraz 68k oraz drugiej części 68p naklejamy podkorkę z wykalki. Do środka podkorki, napędu i bębna wprowadzamy aż wykonać z wykalki i przyklejamy podkorkę do podstawy. Sklejamy stronami niezadrukowanymi ramki 68u, oklejamy je paskiem 68w. Doklejamy wsporniki 68v, pomiędzy nie wkładamy wałek Wz.XV. Po doklejeniu zaobraz wosporcznych 68z całą wosgarikę naklejamy na tył pojazdu.

Dyszal wyciągarki: do ramienia dysza 69 doklejamy od spodu wzorniczo 69a. Doklejamy zwinięte na drucie o średnicy 2mm lufę 69b oraz szarpiec liny 69c. Uchwyty 69d doklejamy do podstawy 69e, wkładamy w nie dyszel i zabezpieczamy szwornikami wykonanymi z wykalki. Linkę z wyciągarki mocujemy do dyszla. Całą dyszel przyklejamy pod wyciągarkę.

Wsporniki: część 70 (lewy dźwign) naklejamy na przód silnika. Tak, jak kabinę kierowcy podczas klejenia wymaga dopasowywania warstw ścian otworami oknami. Kolejność klejenia wygląda następująco: ściana boczna 75+75a, tylna 75b+75c, podłoga 75d+75e (wypośrodkować), ściana boczna 75f+75g+75h, ściana przednia 75i+75j, ściana górna 75k+75l. Na ścianie górnej naklejamy element 75m, 75n+75o.

Wypośrodkowanie wnętrza, pod ścianą czołową przyklejamy podstawę pulpu 76 (wycinamy otworek!). Na nią naklejamy pulpit 76a+76b. Pod ścianą bocznią przyklejamy pulpit 76c+76d, na pulpit naklejamy osłonę przegubu („hamulniczkę”) 76e oraz drążek joysticka sterowania wyciągarkami wykonany np. z patyczka. Wklejamy odłożony wcześniej fotel. Do pulpitu przedniego wprowadzamy wał kierownicy Wz.XVII z nawiniętym pasmem 76f, naklejona sterownica 76g+76h oraz identycznym jak w kabine kierowcy zestawem

na przęcie o średnicy 4mm paski 71f. Doklejamy zebrę 71g. Gotowe lufy można przykleić do toczyzak lub odłożyć na pomost dźwigu.

Jeżeli chcemy mieć możliwość blokowania zastawionych podpór zwiemy na toczyzku rurę 71h. Jednak zwiemy tak, by można było ją zdejmować. Po wycięciu toczyzka nakładamy luzno taką rurę i wkładamy tłoczko z powrotem do podpory będzie zablokowane w stanie wysuniętym.

Podstawa wysięgnika Sklejamy według rysunku 40 szkielet podstawy: wręgi W4 i W5 doklejamy do wręgi poprzecznej W6. Do tego doklejamy wręgę W7 z doklejonymi wręgami W8 i W9. Gotowy szkielet oklejamy elementami poszwy 72, 72a, 72b, 72c i 72d. Z tyłu od spodu doklejamy półokrągłe stronami niezadrukowanymi elementy 72e i 72f. Doklejamy również nakrętki 72g oraz pierścienie 72h.

Stronami niezadrukowanymi sklejamy obrotnicę 73+73a. Zamiat reżuszu jej boki można okleić paskami 73b. Do obrotnicy doklejamy sklejona wcześniej podstawę wysięgnika

Sklejamy ze sobą stronami niezadrukowanymi dwa pierścienie 73d. Doklejamy do nich od spodu części pierścienie 73c. Oklejamy je paskiem 73e i w oznaczonych miejscach naklejamy zeby 73f (gotowy wieniec zebyt można pomalować w całości). Na spod obrotnicy naklejamy pierścień ślizgowy składający się z dwóch elementów W73g oklejonych paskiem 73n od zewnątrz i paskiem 73o od wewnątrz. Do spodu obrotnicy wkładamy w otwór również czop skrętu czyli pasek 73h owinięty na dwóch częściach 73i. Uwaga: czop dopasowujemy do obrotnicy i otworu w częściach 73d, potem wkładamy go do obrotnicy. Do czopa skrętu doklejamy jeszcze czop prowadzący 73j+73k, którego średnicę dopasowujemy do otworu w ramie. Teraz całość wkładamy w pierścień zebyt i od spodu nasuwamy ciasno spawane podkładki 73m. Pierwszą bez kleju ma za zadanie odizolować klej od powierzchni nieskojonych.

Napęd obrotu, sklejamy podstawę 74 + 74a. Na nią naklejamy wałek 74b+74c, na to kolejny wałek 74d+74e, skrzyżnię 74f oraz wałek 74g+74h. Od spodu doklejamy wałek 74i+74j oraz osłonę w kształcie półwałka 74k+74m. Gotowy napęd wkładamy do otworu w obrotnicy. Klej obrotnicy z podstawą jeszcze nie przyklejamy do podstawy - zrobimy to na końcu.

Kabinę kierowcy: część 75 (lewy dźwign) naklejamy na przód silnika. Tak, jak kabinę kierowcy podczas klejenia wymaga dopasowywania warstw ścian otworami oknami. Kolejność klejenia wygląda następująco: ściana boczna 75+75a, tylna 75b+75c, podłoga 75d+75e (wypośrodkować), ściana boczna 75f+75g+75h, ściana przednia 75i+75j, ściana górna 75k+75l. Na ścianie górnej naklejamy element 75m, 75n+75o.

Wypośrodkowanie wnętrza, pod ścianą czołową przyklejamy podstawę pulpu 76 (wycinamy otworek!). Na nią naklejamy pulpit 76a+76b. Pod ścianą bocznią przyklejamy pulpit 76c+76d, na pulpit naklejamy osłonę przegubu („hamulniczkę”) 76e oraz drążek joysticka sterowania wyciągarkami wykonany np. z patyczka. Wklejamy odłożony wcześniej fotel. Do pulpitu przedniego wprowadzamy wał kierownicy Wz.XVII z nawiniętym pasmem 76f, naklejona sterownica 76g+76h oraz identycznym jak w kabine kierowcy zestawem

przelazników 460+46c. Pulpit odchylamy 76h+76i mocujemy zawiasowo za pomocą drutka na zawiasach 76k+76l i przyklejamy nimi do podłogi. Na ten pulpit również naklejamy osłonę 76m oraz joystick sterowania wysięgnikiem wykonany z patyczka.

Drzew sklejamy z elementami 77, 77a, 77b i 77c. Naklejamy kłamię 47e oraz wykładzinę 77d. Teraz (z wykorzystaniem dwustronnej taśmy) naklejamy szyby 78 do 78e. Za pomocą czterech wsporników Wz.XVIII nad górną szybą umieszczamy osłonę 78f. Drzew mocujemy podobnie jak przednie na stałe lub za pomocą zawiasów 47f. Na kabine naklejamy poręcz Wz.XIX (możliwa na białe) oraz szparacz sklejony z elementami 79b, 79c, 79d i 79e. Sklejamy trzy wsporniki 80+80a i doklejamy je w zaznaczonych miejscach pod kabinę. Na zewnątrz przyklejamy osłonę 80b. Całą kabinę naklejamy na obrotnicę.

Po drugiej stronie podstawy wysięgnika doklejamy elementy 80c oklejone paskiem 80d. Do tego doklejamy osłonę hydrauliczną 80e+80f+80g.

Gniazdo wyciągarki i przeciwwaga: sklejamy stronami niezadrukowanymi części 81 i 81a, 81b i 81c oraz część 81d i 81e. Konstrukcję łączymy, od góry zakładamy powierzchnię niemołowane paskami 81e. Z wręgów W10 do W13 sklejamy szkielet przeciwwagi. Oklejamy go elementami 82, 82a i 82b. Przeciwwagę przyklejamy do spodu gniazda wyciągarki. Na wierzchni kabinę „Jokuita” 51b. Gotowy podzespół wkładamy w szkielet podstawy wysięgnika

Wyciągarka główna, na przęcie o średnicy 10mm wkładamy ciasno rurę 83. Teraz nawijamy na nią dwie warstwy cienkiego papieru np. z instrukcji (bardzo delikatnie można skleić, za chwilę będzie to usunięte).

Na tym nawijamy ciasno pasek 83c, zdejmujemy go i usuwamy nawinięty cienki papier. Ten zabieg pozwoli nam na uzyskanie lufy bębna wyciągarki. Otwory rurki 83 zamkamy krążkami 83a+83b, a na krancie rurki 83c naklejamy krążki 83d. W ten sposób powstał bęben na który nawijamy nitkę - powinien być pełny Bęben nasuwamy na os 83, z boków zaciśkamy go (bez kleju) ciasno dopasowujemy łarczami 83e+83f. Z lewej strony doklejamy wylot zastania silnika hydraulicznego 83g+83h+83i, cała wyciągarka powinna sedzieć dość mocno w gnieździe, mieć możliwość obrótu i łatwego jej wyjęcia.

Słownik podnoszenia: nie przęcie o średnicy 10 mm zwiemy bardzo ciasno i nakładamy element 84. Uwaga: jeżeli nasz prój będzie nad duży do elementu zwiężał się stożkowio o około 0,1mm wtedy powstający cylinder będzie coraz ciśniejszy ku górze. Pozwoli to (po dopasowaniu lufki) utrzymać wysięgnik w pozycji niemal pionowej. Miejsce gdzie kończy się warstwa zaklejamy paskiem 84m. Cylinder zakładamy od dolu elementami 84a i 84b (kleimy te elementy szczególnie dokładnie, można sobie pomóc „Jokuita”), do rich doklejamy ucho 84c+84d+84e. Tłoczko bardzo ciasno na przęcie 5mm wkładamy element 84f. Gotowe powinno mieć średnicę 6mm. Na końcu tłoczka nawijamy ciasno tło 84g nawijamy i dopasujemy napierem na sucho, bez klejenia. Drugi koniec tłoczka można wypełnić „korcem” zwiniętym z papieru. Następnie wkładamy tłoczko z łożkiem do cylindra, nasuwamy i zaklejamy elementy 84h oraz 84i. Do tłoczka doklejamy ucho 84j+84k

Cylinder kołowimy w elementach 85+85a wklejonych do podstawy 85b za pomocą szwornika z patyczka o średnicy 2,5mm, zaklejamy elementami 85c. Podstawę 85d razem z słownikiem przyklejamy do obrotnicy.

Wysięgnik: Projektujemy luz pomiędzy czcionami wysięgnika wynosi 0,5mm. Bardzo ważne będzie wyranie idealnie po lini konturowej, użycie prosty (nie „podcięty” nożykiem) linijki. Każdorazowo radzę poszczególnie elementy przymierzać przed sklejaniem. Na poszczególnych elementach są zaznaczone otwory można je wydrzeć. Wtedy po rozsunięciu członów i zastosowaniu zatyczek wysięgnik będzie można unosić/mieć w pozycji rozłożonej. Tak, jak przy budowie kabiny krzewidze powinny się wzajemnie pokrywać. Elementy przyklejane po stronach niezadrukowanych dokładnie wnie wydródkujemy.

Budowę zaczynamy od sklejania stronami niezadrukowanymi elementów 86f+86a (pamiętamy o wyborze otworu). Elementy łączymy od dolu częściami 86b+86c, od góry elementami 86d+86e. Tył zamkamy elementem 86f. Od dolu tylnej części naklejamy konsolę 86g+86h, pomiędzy nie wkładamy rurkę 86i. Konsolę poszerzamy poprzez doklejanie paszków 86j oklejonych na pierścieniach 86k. Na boki członu naklejamy zestaw elementów usztywniających 86m. Z przodu boki oklejamy elementami 86n, 86o, 86p. Z części 86q i 86r montujemy konsolę słownika. Konsolę łączymy z słownikiem za pomocą szwornika z patyczka 2,5mm i zaklejamy słownik elementami 86s. Wyciągarkę podporządkowujemy na przęcie o średnicy 4mm dwie rurki 87. Na nie naklejamy belkę 87a+87b+87c. Od dolu belki wkładamy wzorniczo 87d, na belkę ograniczniki 87e. Smarujemy kłamię dolne powierzchni rurek oraz ich miejsce styku z chłodnicą, doklejamy do podwozia (opierają się na elementach 7a). Teraz łączymy szwornikiem gotowy segment wysięgnika z podstawą, opieramy go na podporze. W tym momencie można (nałożyć napierem całkowicie wsunąć blok do cylindra podnoszenia) przykleić konsolę słownika podnoszenia do części 86b.

Pierwsza dwa członów wysuwane różnią się jedynie wymiarami (pamiętamy o otworach!) sklejamy je tak samo (dla drugiego oznaczenia: w nawiasach): sklejamy elementy dolne 88+88a (88+89a), doklejamy boczne 88b (89b) i zamkamy górnymi 88c+88d (89c+89d). Do członów doklejamy z przodu elementy 88e (89e) oraz 88f (89f), doklejamy też kolejne paski z kompletem 88g. Ostatni człon sklejamy z elementami górnymi i dolnymi 90+90a oraz bocznych 90b. Zamykamy go z jednej strony prostokątem 90c. Na pierwszą trzy członów naklejamy wsporniki 91, śrubę 91a, ochraniając 91b, ułożyskowaliśmy ręk 91c oraz rolki wykonane z pomalowanych na czarno lub srebrno wykalki.

Oświetlenie pola pracy: sklejamy dwa reflektory halogenowe 92. Na os 6 Wz.XX nasuwamy dzwignię 92a, na końcach osi naklejamy reflektory. Za pomocą elementów 92b i 92c osi z reflektorami przyklejamy pod główny człon wysięgnika. Z elementu 92d i 92e sklejamy cylinder słownika sterowania reflektorami. Do środka wprowadzamy tłoczko Wz.XXI. Cały słownik przyklejamy do dźwigni a za pomocą podstawy 92f do wysięgnika



Paskiem 92g oklejamy krawężnik 92h, do tego doklejamy krawężnik 92i oklejone paskiem 92j. Gotowy zwijacz przewodzący doklejamy do wysięgnika

Głowica wysięgnika: sklejamy stronami niezadrukowanymi elementami 93 i odpowiadające im 93a. Naklejamy na nie części 93b i 93c. Pomiędzy części 93 wkładamy konstrukcję sklejoną z części 93d. Doklejamy zwinięte na drucie o średnicy 1mm rurki 93e. Głowicę doklejamy do wysięgnika. Na nią naklejamy jeszcze (nieobowiązkowo) małe wymiary elementów) podstawę światła pochylnych 93f i same światła 93g+93h+93i.

Rolek i zbiórce. Wycinamy elementy 94 i 94a (uwaga - element 94a to prostokąt z wycinanki podklejamy kartonem 0,5mm i brylstołem). Sklejamy 10 sztuk rolek w ten sposób, aby każdy element 94a był oklejony dwoma elementami 94. Wycinamy również podkładki dystansowe 94b. Osie Wz XXII wykonujemy najlepiej stalowe o średnicy 2,5mm, ale dobrze wyszlifowany patyczek od szaszłyka też się nadaje. Chodzi o minimalne tarcie. Na górną oś w głowicy wysięgnika wkładamy dwie rolek rozdzielone tulejką 94c, a od korpusu poddzielane podkładkami 94b. Na dolną oś cztery rolek porożdziane podkładkami 94b. Radzę pozostawić sobie możliwość demontażu - wkładanie linki będzie kłopotliwe

Zbiórce składa się z elementów 95, 95a, 95b. Sposób montażu: na osi zbiórce WzXXII nakładamy dwie rolek rozdzielone podkładką, na zewnątrz również nakładamy podkładki. Osie z rolekami wkładamy w jeden element 95. W element 95 wkładamy również szpilki Wz.XXIII wraz z tulejkami dystansowymi 95c (można je zrobić np. z izolacji drutu). Równocześnie w dolny otwór wkładamy osi haka Wz XXIV z tulejkami 95d i hakiem sklejonym z dwóch elementów 95e. Teraz nakładamy na osie i szpilki drugą część 95. Na osi o rolek nakładamy podkładki, rolek, a na szpilki tulejki dystansowe 95f. Nakładamy elementy 95a, osie zabezpieczamy częściami 95b i kropkami kleju. Uwaga: dzwignię „w naturze” często zostaje przelinywany. Linę prowadzi się przez wszystkie rolek, albo przez połowę rolek, zbiórca są częściowo demontowane. Linę można więc poprowadzić tylko po dwóch rolekach.

Do wsporników kabiny kierowcy (pod spodem) przyklejamy elementy 96 z zaczepami Wz XXV. Na zaczepach mocujemy linę Wz XXVI która utrzyma hak w pozycji transportowej.

Teraz po kolei przeprowadzamy linę od wyciągarki przez rolek głowicy i zbiórca (u góry prowadzimy ją jedną roleką, drugą roleką jest wykorzystywana przy pracy dodatkowym wysięgnikiem). Prowadzenie liny ilustruje rysunek. Wolny koniec wkładamy pomiędzy dwa elementy 95g które na osi z drutu mocujemy do głowicy wysięgnika.

Obudowa filtra: sklejamy podstawę 96. Sklejamy obudowę 96a, zamykamy ją pokrywami 96b i 96c. Do pokrywki 96c doklejamy sklejone stronami niezadrukowanymi części 96d oklejone paskiem 96e. Do tego doklejamy części 96f oklejone paskiem 96g. Obudowę przyklejamy (szewem do dołu) do podstawy 96, naklejamy pas mocujący 96h. Część 96i sklejamy w rurkę, wkładamy do otworu w obudowie. Na wierzchu naklejamy „grzybek” 96j+96k. Z tyłu wkładamy rurkę 96m. Obudowę przyklejamy na pomost po prawej

stronie silnika tak, by rurka 96m dotknęła pokrywki silnika (nie doklejamy).

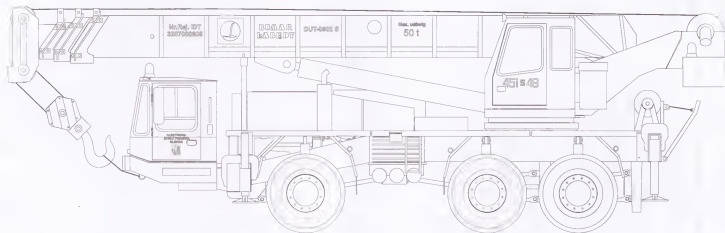
Szafki na drobne wyposażenie: kształtujemy poszycie 97. Wklejamy do niego od wewnątrz kolejno: ściankę tylną 97a, górną 97b, boczne 97c i dno 97d. Do środka szafki wkładamy przegrodę pionową 97e i poziomą 97f. Sklejamy drzwiczki 97g+97h. Drzwiczki mocujemy za pomocą zawiasów 97i (lub wykonanych samodzielnie). Do środka szafki wsuwamy szuflady 98. Drugą szafkę 99 sklejamy identycznie - różni się tylko długością i brakiem przegrody pionowej. Wsuwamy do niej szuflady 100. Schowek za kabiną operatora kształtujemy element 101 i pokrywę 101a. Jeżeli ktoś ma chęć może wykorzystać elementy 101b służące do usztywnienia schowka (jeżeli ma być otwierany). Następnie sklejamy za sobą dwa elementy 101c, oklejamy krawędzie paskiem 101d. Przyklejamy ją do ściany schowka i za ich pomocą do tylnej ściany kabiny operatora. Części 102 to zawieszki można je wykonać w wersji dwu-, trzy-, lub czteroczęściowej i powiesić na haku bądź położyć na podłodze. Model jest gotowy.

Jeżeli będziemy model rozkładali do pozycji roboczej należy pamiętać, żeby zawsze umieszczać na haku jakiś obciążnik. Zapobiegne to plątanin i wypadaniu liny z rolek.

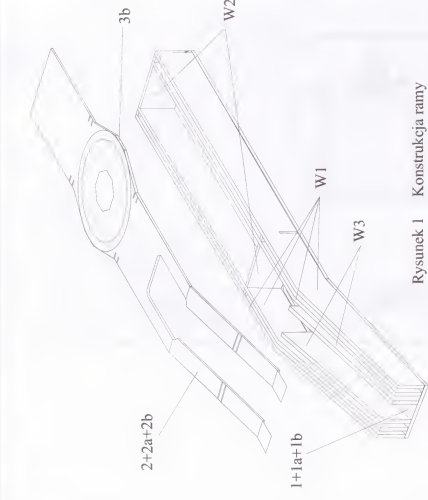


**DUT  
0502**

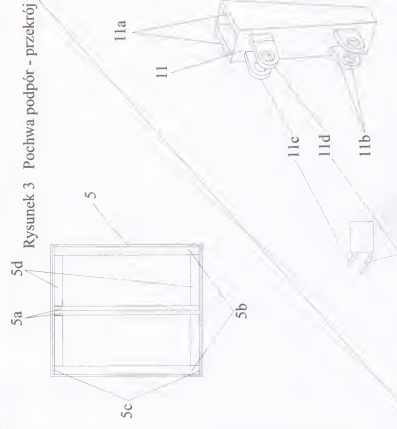




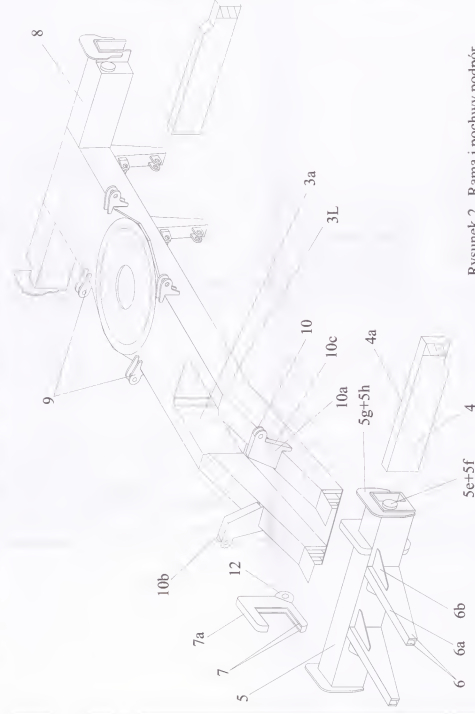
Самостоятельно или с помощью наших специалистов  
мы можем предоставить вам любую информацию  
по интересующим вас вопросам.



Rysunek 1 Konstrukcja ramy



Rysunek 4 Pylon tylnego zawieszenia

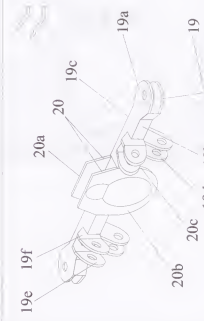


Rysunek 2 Rama i pochwy podpór

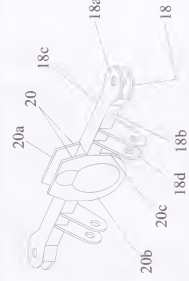
Rysunek 5 Mocowanie wahaczy przednich



Rysunek 9 Mechanizm różnicowy tylny widok z przodu



Rysunek 7 Most przedni-widok z przodu



Rysunek 6 Most tylny - widok z tyłu

Wz.I os kół - paterzek 2,5mm

Wz.II sworzeń zwrotnicy - paterzek 2,5mm

Wz.III tłoczek siłownika skrętu paterzek 2,2mm

Wz.IV drążek zwrotnicy drut 1,1mm

Wz.V Wal wieloklinowy - paterzek 2,5mm 3 szt

Wz.VI tłoczek siłownika 6 szt paterzek 2,5mm

Wz.VII Sworzeń mocowania skrzyni biegów 2 szt paterzek 2,2 mm

Wz.VIII Kółko turbopomparki 1 szt 2,2mm

Wz.IX wałek wału kardana 2 szt paterzek 2,2mm

Wz.XI wspornik luster drut 0,5mm 2 szt

Wz.XIV Uchwyt pokrywy silnika 2 szt drut 0,5mm

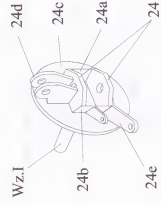
Wz.XII uchwyt, drut 0,5mm 2 szt

Wz.XIII wspornik błotnika 2,2 mm 6 szt

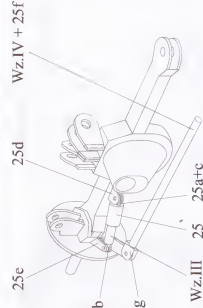
Wz.XV rolka wciągarki paterzek 2,2 mm

Wz.XVI Tłoczek podpory 4 szt paterzek 2,5mm  
Wz.XVII Wal kierownicy operatora 4 szt drut 0,5mm

Wz.XVII Wal kierownicy operatora paterzek 2,5mm



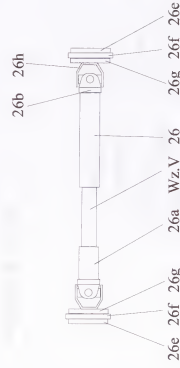
Rysunek 9 Zwrótnica koła



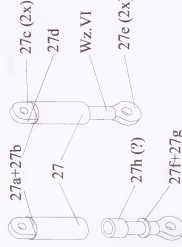
Rysunek 10 Siłowniki skrętu i drążek zwrotnic



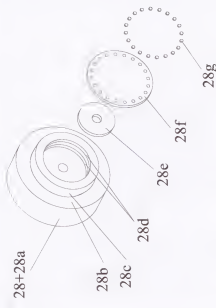
Rysunek 11 Krzyżak wału kardana



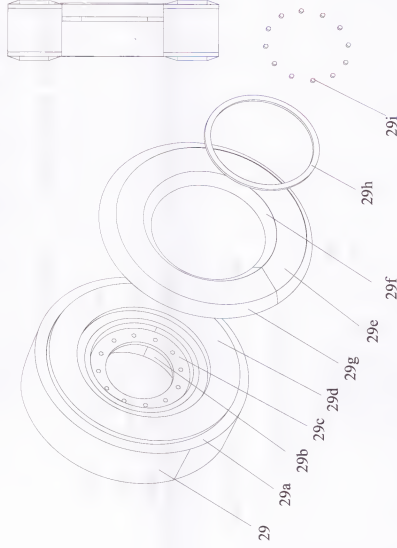
Rysunek 12 Wał kardana



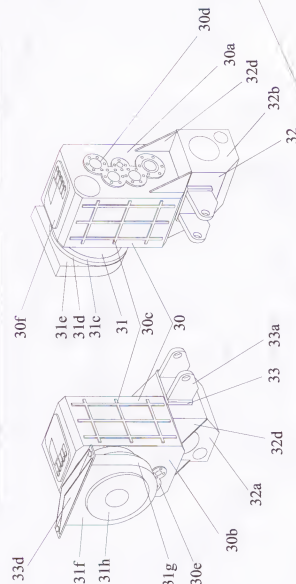
Rysunek 13 Siłownik zawieszania  
(część 27h - uwaga w tekście)



Rysunek 14 Bęben i piastra koła

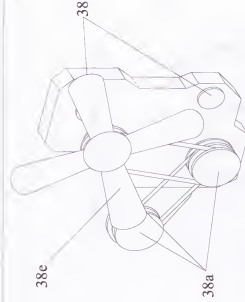


Rysunek 15 Koło widok i przekrój

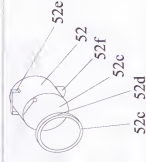


Rysunek 16 Skrzynia biegów

Rysunek 17 Mocowanie skrzyni biegów  
widok z przodu



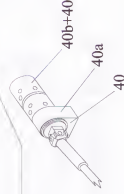
Rysunek 19 Przód silnika - wyposażenie



Rysunek 27 Szperacz

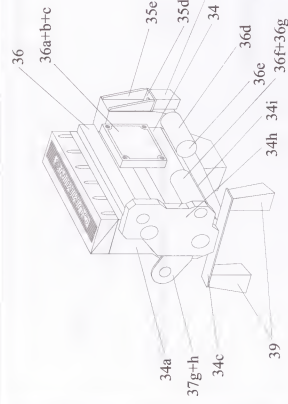


Rysunek 20 Wały napędu skrzyni i pomp



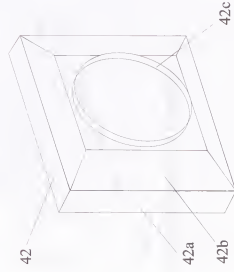
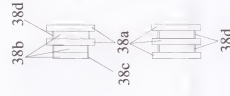
Rysunek 21 Pompy hydrauliczne



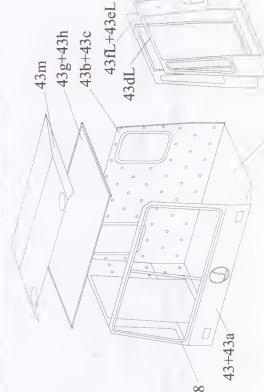


Rysunek 17 Silnik

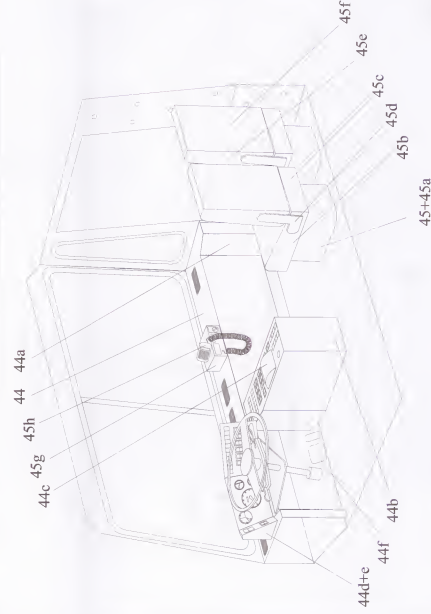
Rys.18 Koła pasowe



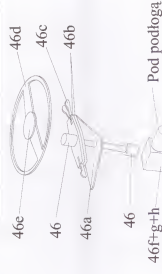
Rysunek 22 Chłodnica-widok z tyłu



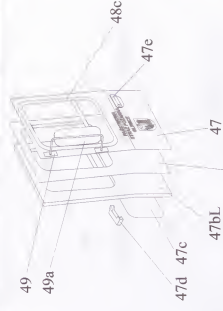
Rysunek 23 kabina kierowcy



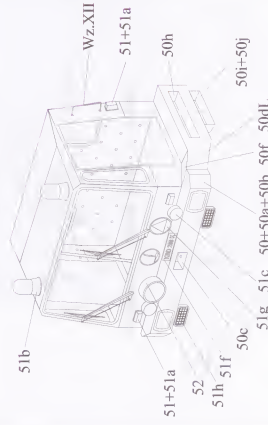
Rysunek 24 Wnętrze kabiny



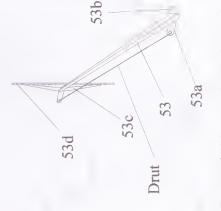
Rysunek 25 Kierownica



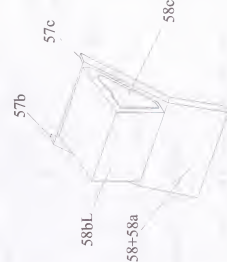
Rysunek 26 Drzwi kabiny kierowcy



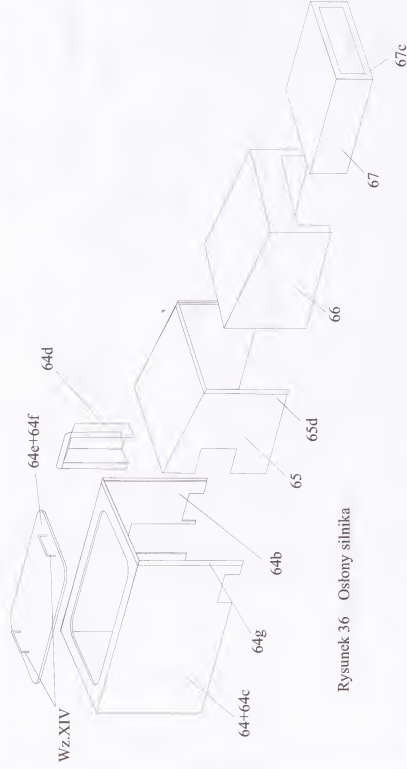
Rysunek 28 Zderzak, stopień i wyposażenie



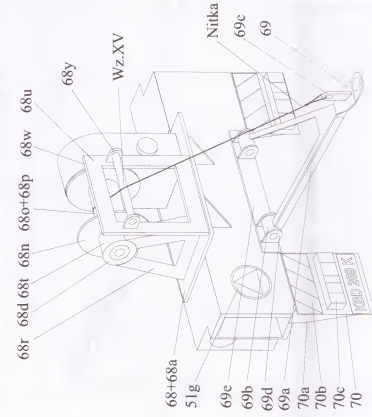
Rysunek 29 Wycieraczka szyby



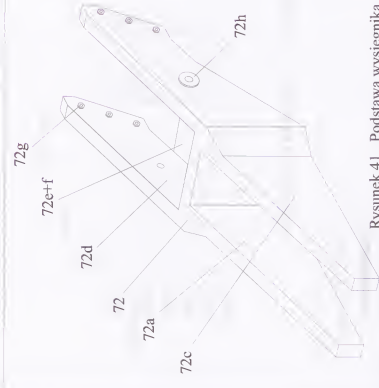
Rysunek 30 Błotnik przedni



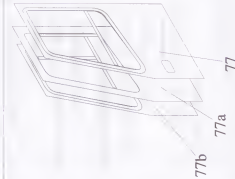
Rysunek 36 Osłony silnika



Rysunek 37 Dyszel wyciągarki, tył pojazdu



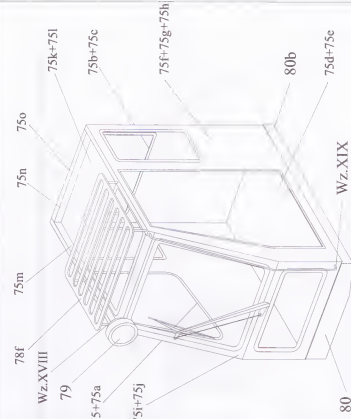
Rysunek 41 Podstawa wysięgnika



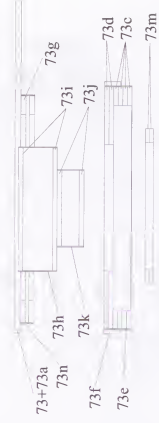
Rysunek 45 Drzwi kabiny



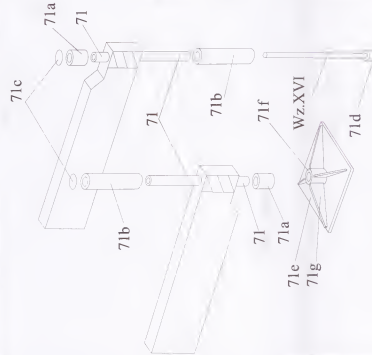
Rysunek 44 napęd obrotnicy



Rysunek 46 Kabina operatora



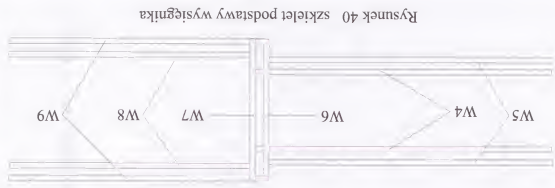
Rysunek 43 Obrotnica i wieniec zębaty-przekrój



Rysunek 39 Elementy podpór i łąpy

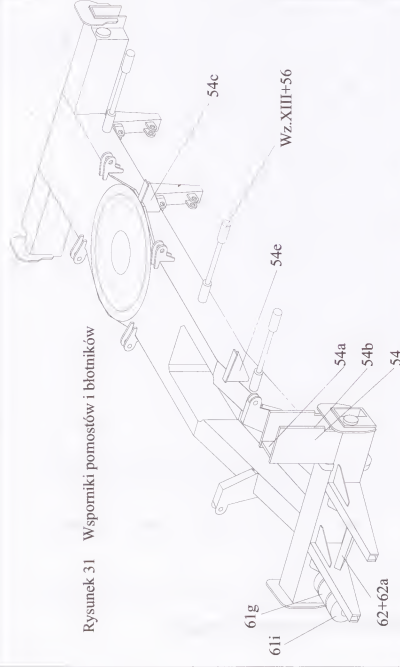


Rysunek 42 obrotnica w widoku od spodu

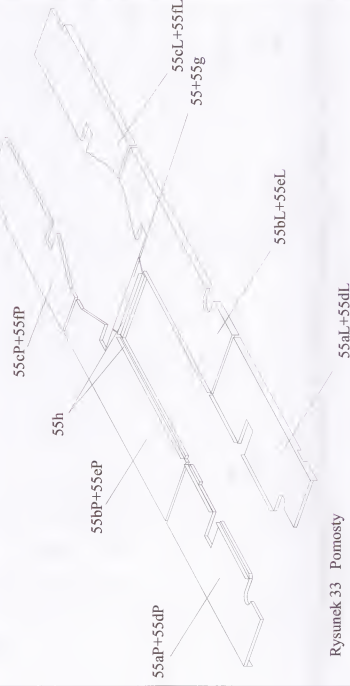
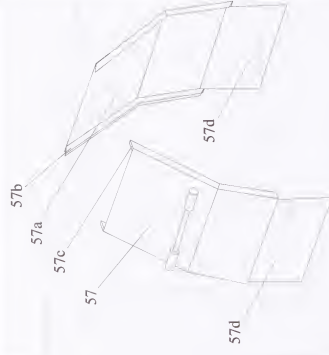


Rysunek 40 szkielet podstawy wysięgnika

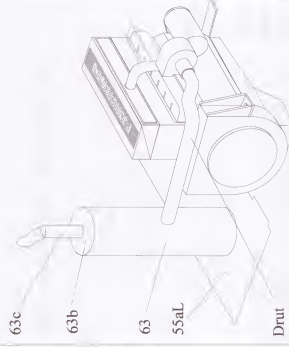
Rysunek 31 Waporniki pomostów i błotników



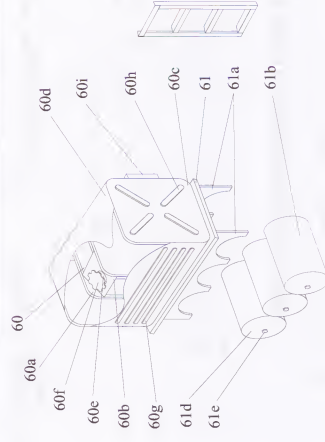
Rysunek 32 Błotniki



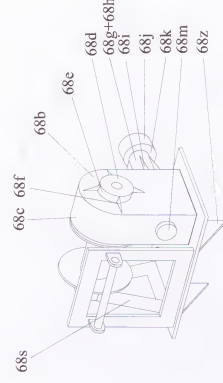
Rysunek 33 Pomosty



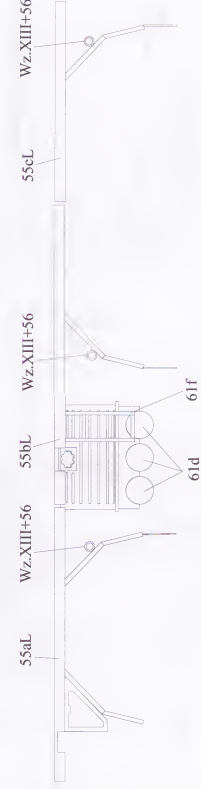
Rysunek 35 Rura wydechowa



Rysunek 34 Zbiornik paliwa, zbiorniki powietrza i drabinka.



Rysunek 37 Wyciągarka do holowania



Rysunek 40 Zbiornik paliwa, zbiorniki powietrza, błotniki i schowek

Wz.XIX Poręcz

Wz.XXII Oś rolek 3 szt  
średnica 2,5mm

Wz.XX tłok siłownika  
patyczek 2mm

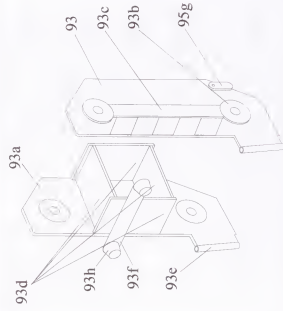
Wz.XX Oś reflektorów  
patyczek 2mm

Wz.XXIV Oś haka  
dłut 2,5mm

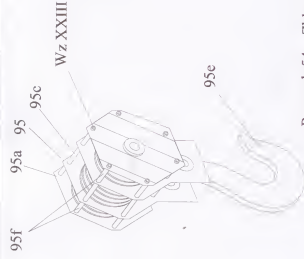
Wz.XXIII szpilka zbloca 6 szt  
dłut 0,5mm







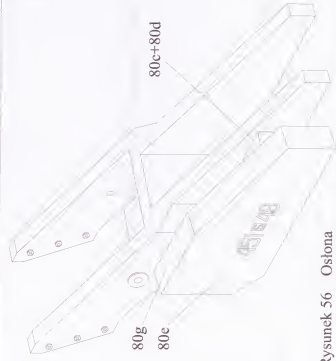
Rysunek 53 Głowica wysięgnika



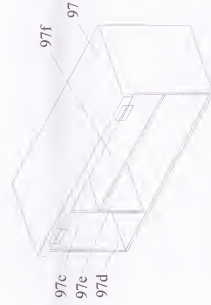
Rysunek 54 Zbiorniki



Rysunek 55 Prowadzenie liny



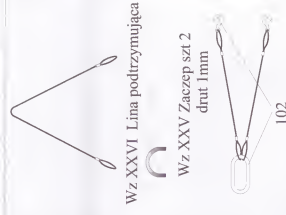
Rysunek 56 Osłona



Rysunek 59 Schowek na pomoście

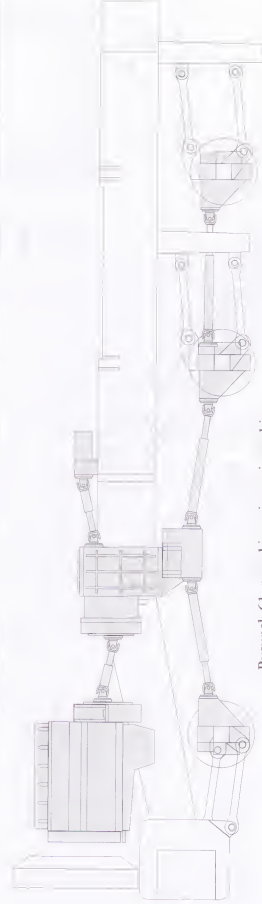


Rysunek 60 Umiejscowienie schowków i filtra



Wz XXVI Lina podtrzymująca

Wz XXV Zaczep szl 2  
drut 1mm





WYKAZ MODELI DOSTĘPNYCH W SPRZEDAŻY - stan aktualny na wrzesień 2006 r.

[illegible]

L#	Model	Model	Core Depth feet (ft)	Core Depth m (m)	Status	Active component	End of active component	Final depth feet (ft)	Final depth m (m)
65	17008	BARRETT BENTON 100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
66	17009	JACK OF FEATHER 100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
67	17010	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
68	17011	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
69	17012	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
70	17013	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
71	17014	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
72	17015	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
73	17016	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
74	17017	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
75	17018	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
76	17019	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
77	17020	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
78	17021	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
79	17022	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
80	17023	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
81	17024	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
82	17025	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
83	17026	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
84	17027	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
85	17028	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
86	17029	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
87	17030	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
88	17031	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
89	17032	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
90	17033	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
91	17034	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
92	17035	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
93	17036	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
94	17037	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
95	17038	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
96	17039	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
97	17040	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
98	17041	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
99	17042	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
100	17043	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
101	17044	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
102	17045	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
103	17046	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
104	17047	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
105	17048	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
106	17049	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
107	17050	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
108	17051	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
109	17052	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
110	17053	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
111	17054	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
112	17055	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
113	17056	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
114	17057	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
115	17058	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
116	17059	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
117	17060	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
118	17061	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
119	17062	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
120	17063	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
121	17064	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
122	17065	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
123	17066	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
124	17067	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
125	17068	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
126	17069	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
127	17070	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
128	17071	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
129	17072	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
130	17073	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
131	17074	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
132	17075	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
133	17076	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
134	17077	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
135	17078	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
136	17079	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
137	17080	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
138	17081	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
139	17082	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
140	17083	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
141	17084	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
142	17085	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
143	17086	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
144	17087	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
145	17088	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
146	17089	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
147	17090	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
148	17091	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
149	17092	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
150	17093	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
151	17094	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
152	17095	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
153	17096	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
154	17097	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
155	17098	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
156	17099	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
157	17100	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
158	17101	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
159	17102	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
160	17103	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
161	17104	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
162	17105	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
163	17106	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
164	17107	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
165	17108	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
166	17109	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
167	17110	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
168	17111	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
169	17112	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
170	17113	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
171	17114	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3 05
172	17115	100' 10" diameter concrete 100' 10" diameter	10 00	3 05	1 00	10 00	10 00	10 00	3

## LIVNOGO

Do niektórych modeli można dokładać elementy wyposażenia w lokum biurowym. Wyposażenie proste. Ceny producenta. Akcesoria w sprzedaży.

**KOLA:**  
1 do QR 43 (Machulek, 1/231 - cena dost. 59,00 zł)  
2 do QR 44 (Machulek, 15/200 - cena dost. 54,00 zł)

3-80 Pa. 29 (Morrison) 21,970 - extra cost \$5.00 pr  
4-80 TE 71 (Morrison) 19,921 - extra cost 7.00 pr  
5-80 15-8 (Morrison) 19,921 - extra cost 7.00 pr

**ELEMENTY DO PAJEWOSZÓW**  
 1 na 42 numerów i okładek (Model 1500) cena det. 10,00  
 7 na 42 numerów i okładek (Model 1500) cena det. 1,00 zł

1. on 8.12.02 (Marsden 1993) (data cited 1993)  
2. on 2.12.02 (Marsden 1993) (data cited 1993)



WYDAWNICTWO  
**MODELİK**

Wszystkie modele których okładki znajdują się na tej ulotce są aktualnie (w czerwcu 2006) dostępne w sprzedaży wysyłkowej w Wydawnictwie Modelik.

**Zapraszamy**

do skorzystania z naszej oferty i złożenia zamówienia bezpośrednio u wydawcy.  
**NIE DOLICZAMY ŻADNYCH KOSZTÓW PRZESYŁKI** (minimalne zamówienie wynosi 35,00 zł).

Pełna i zawsze aktualna oferta dostępna jest na [www.modelik.pl](http://www.modelik.pl)

Zapraszamy do współpracy sklepy modelarskie i księgarnie.

Oferujemy współpracę na atrakcyjnych warunkach (ceny dla sklepów są o 1/3 niższe od cen detalicznych).

**NOWOŚCI CZERWIEC 2006**

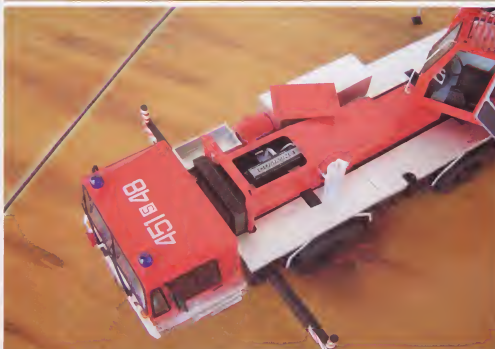


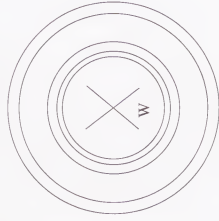
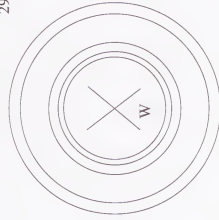
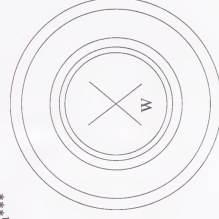
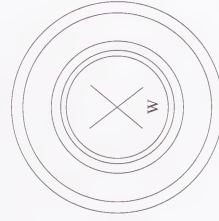
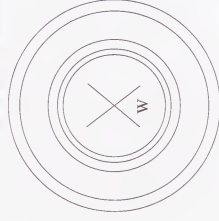
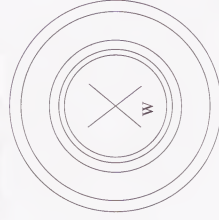
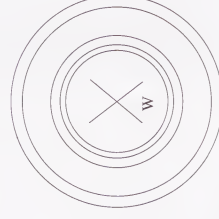
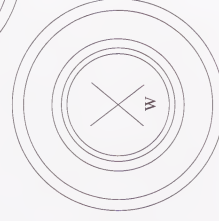
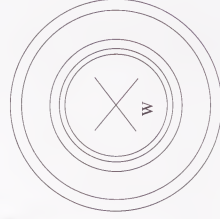
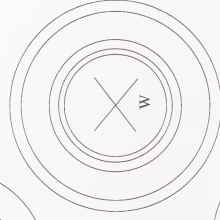
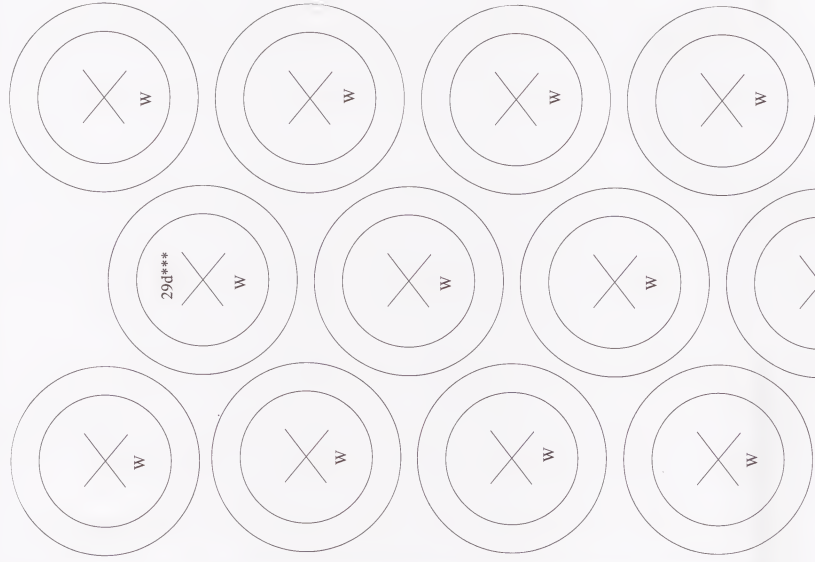


# BUMAR-LABEDY DUT-0502



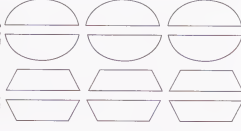
model wykonany przez autora  
Jana Kołodzieja





20c\*\*

20\*\*



W1

W1

W1

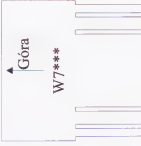
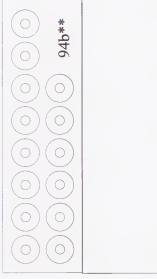
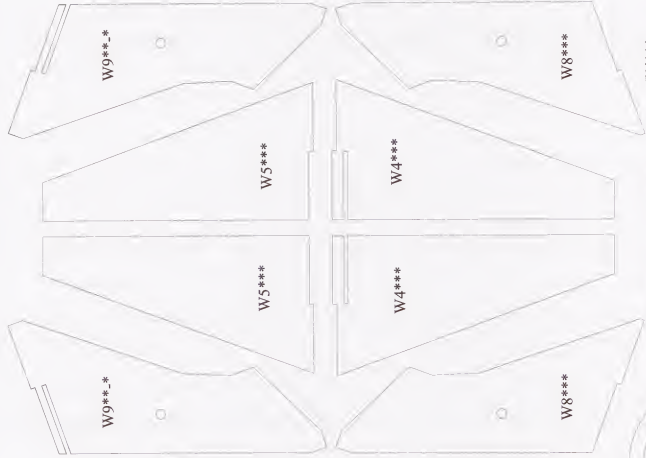
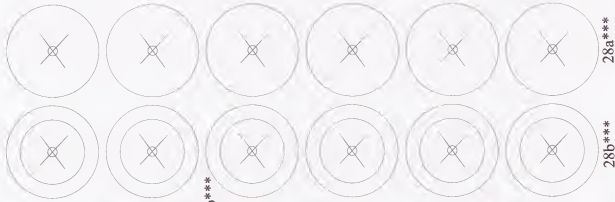
W1

21a\*\*

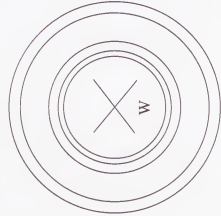
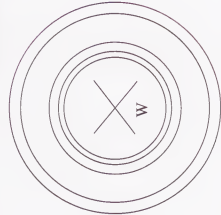
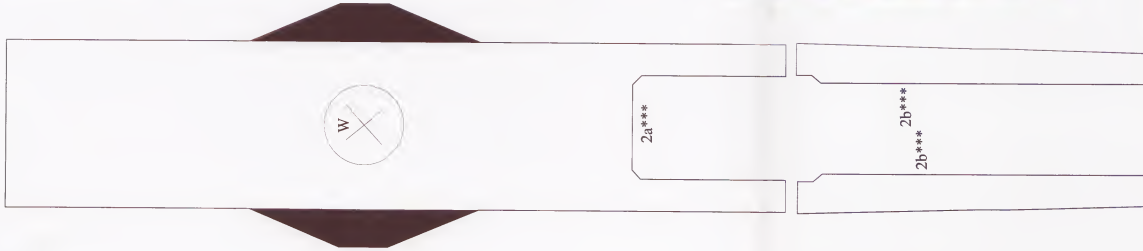
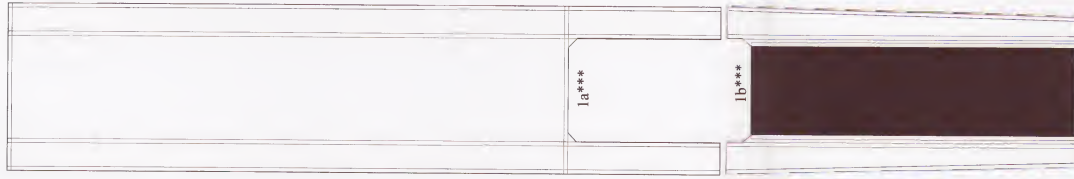
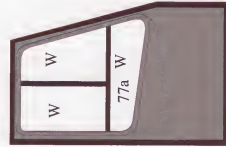
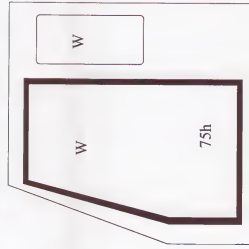
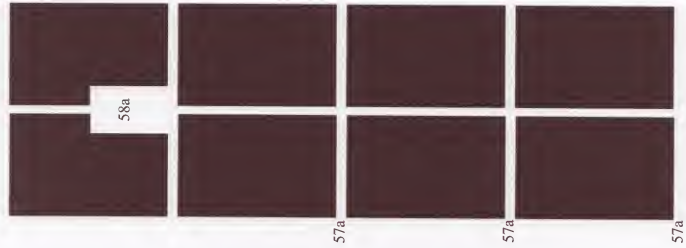
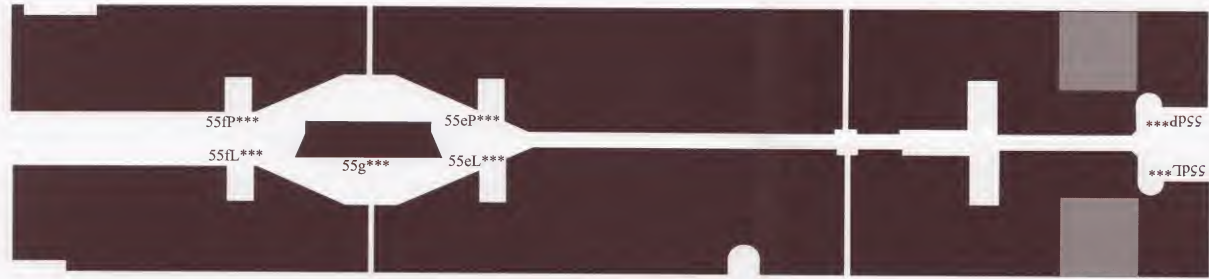


29g\*\*\*

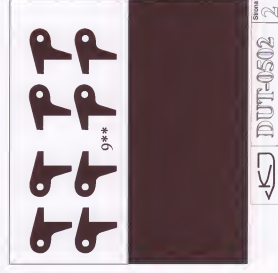
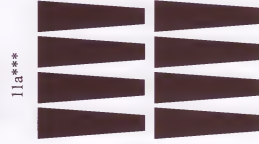
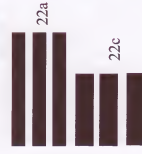
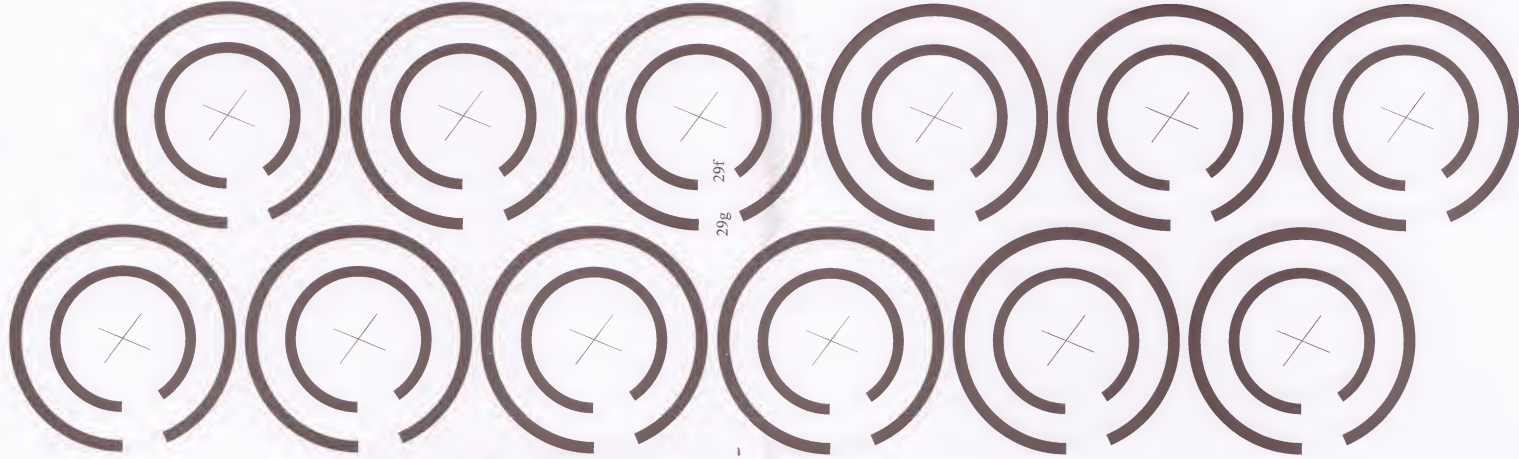






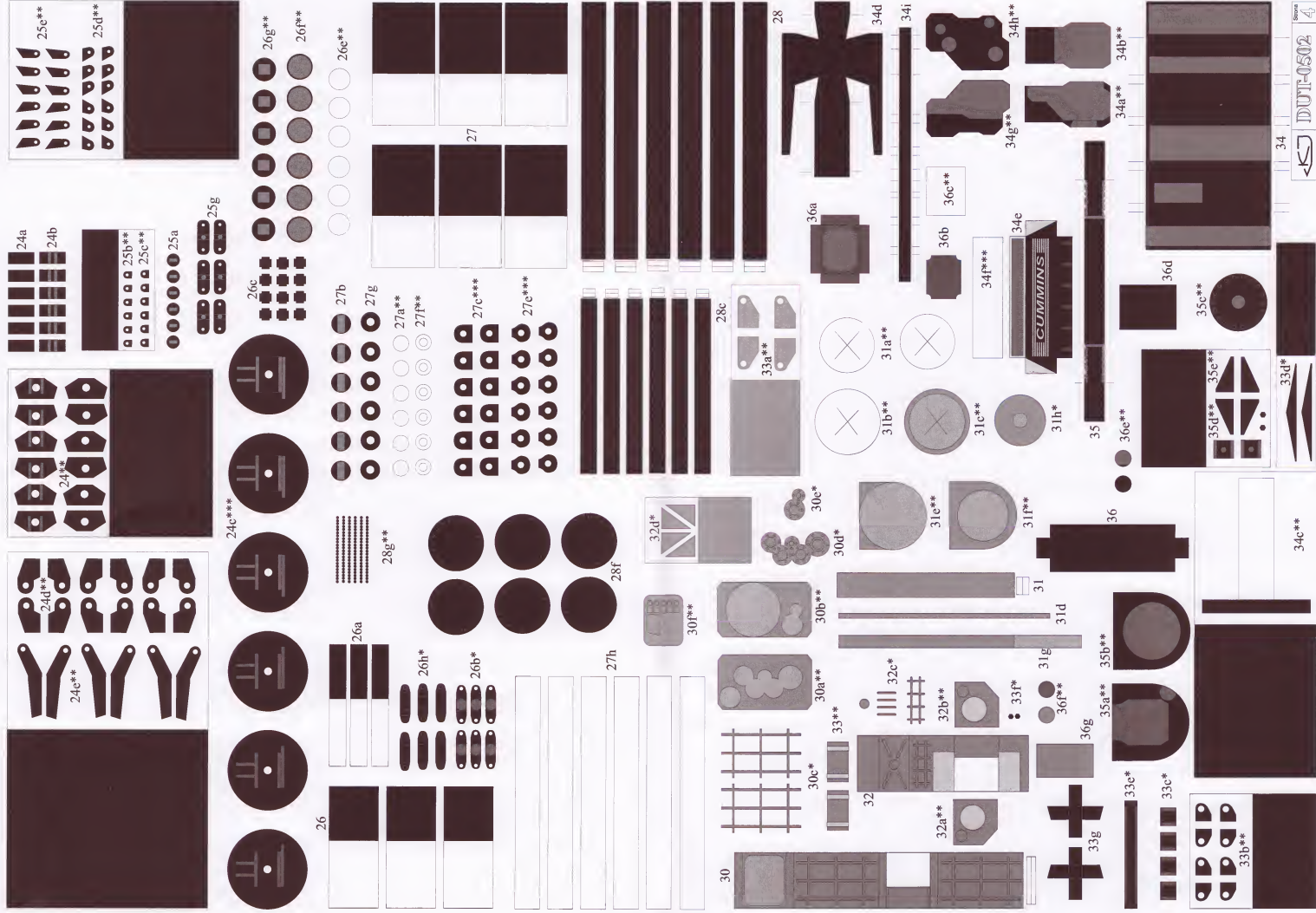




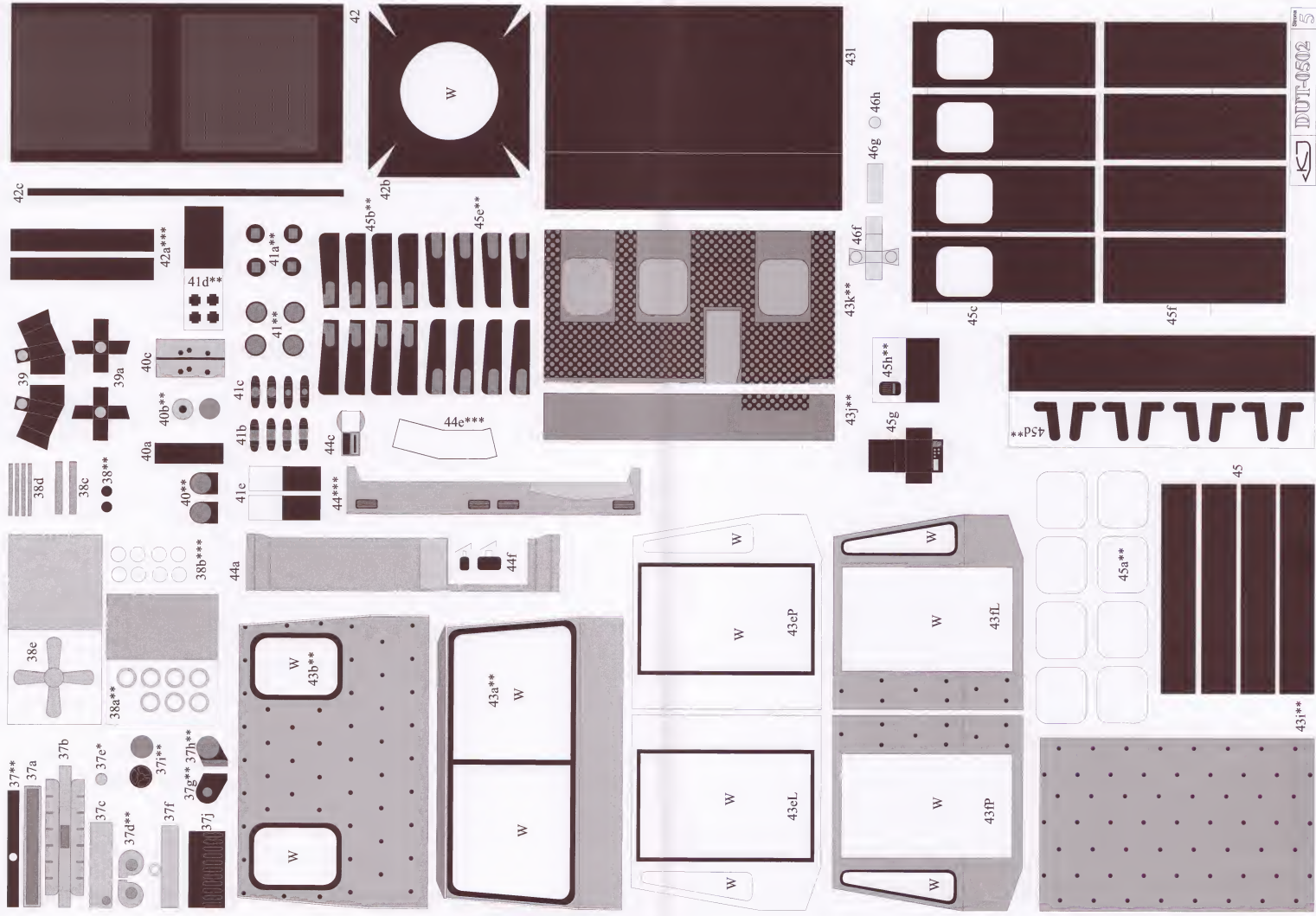


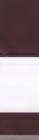
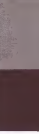
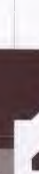
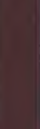
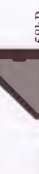
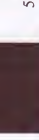
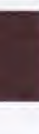
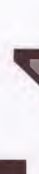
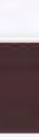
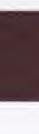
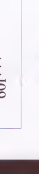
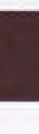
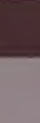
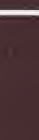
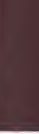
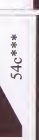
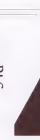
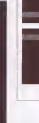
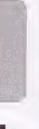
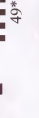
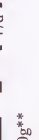
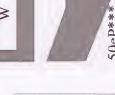
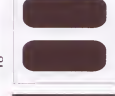








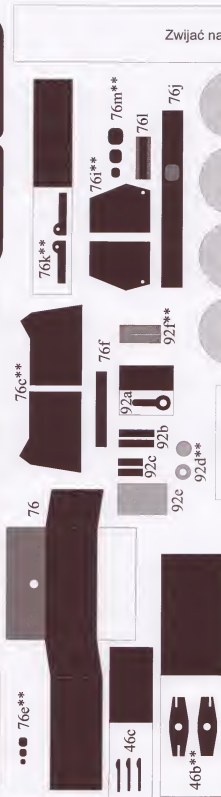
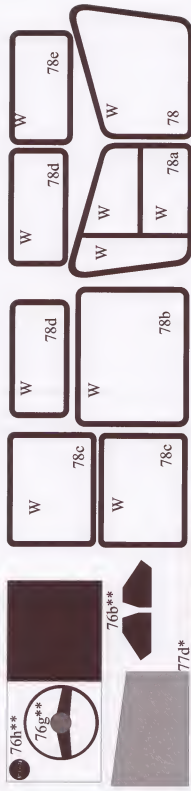




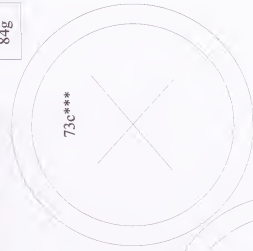
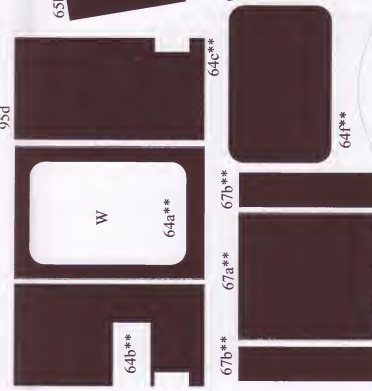
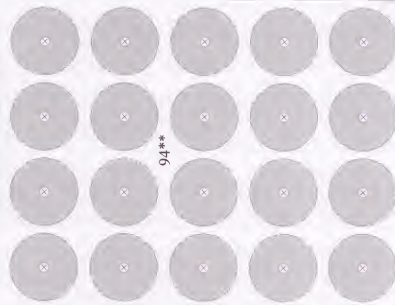




86a\*\*



Zwiąć na tłoczysku do średnicy 10mm



84g

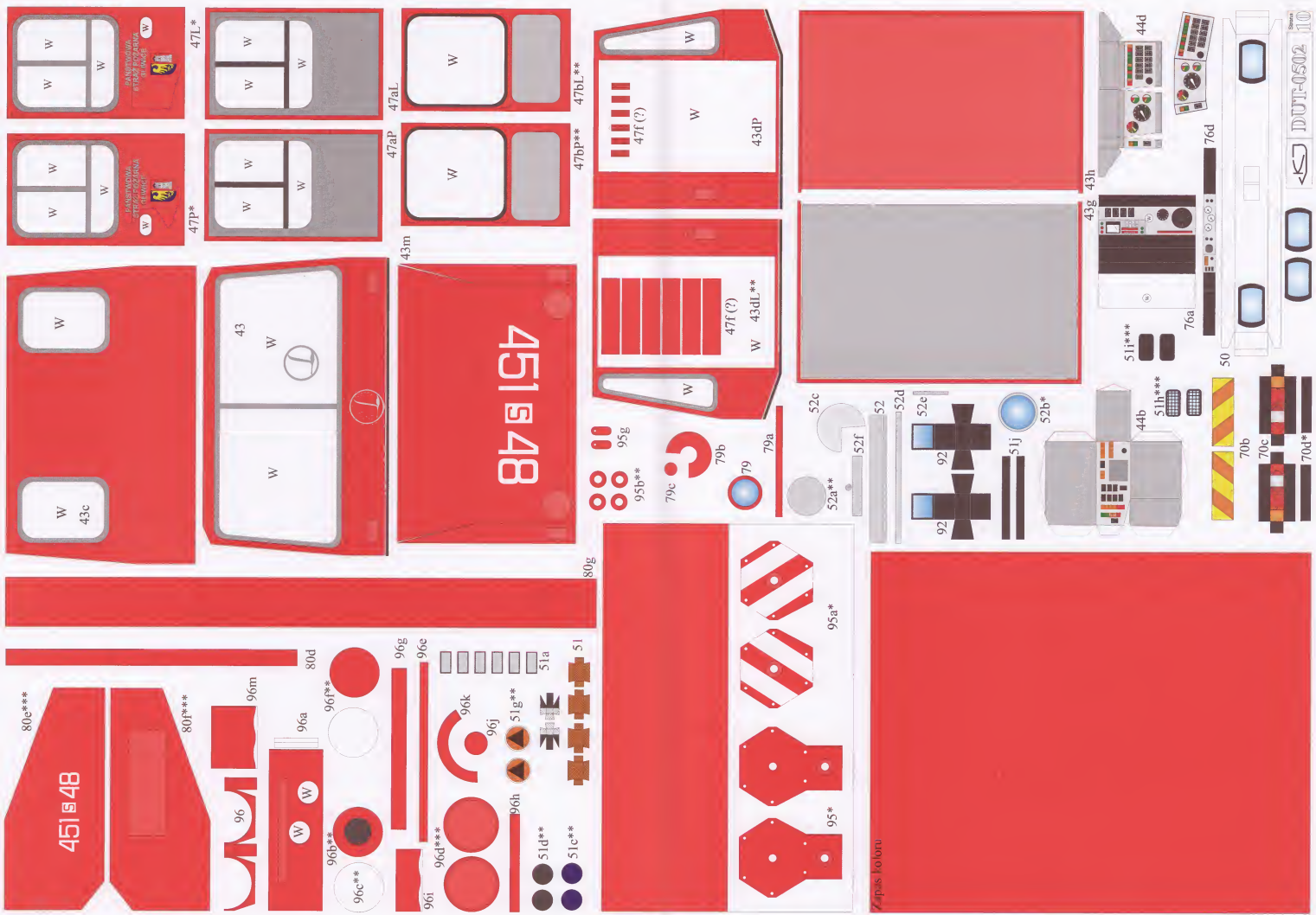


DUT-0502

88



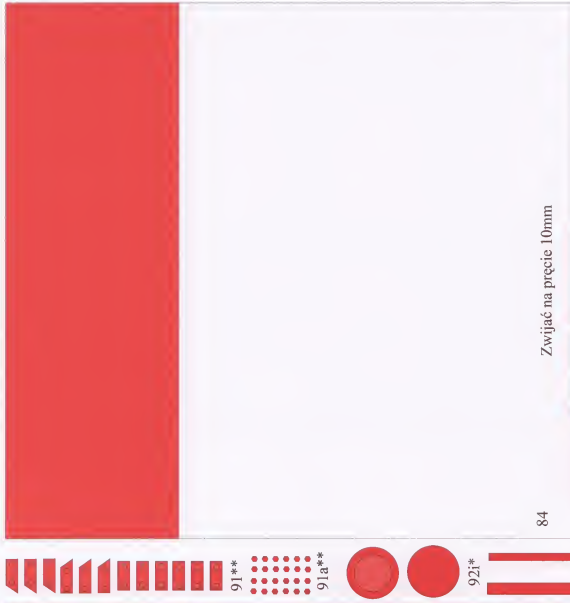












Zwijąć na przecie 10mm

84

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*

91\*\*



Max. udźwig  
50 t

DUT-0502 S

BUMAR  
LABEŁY



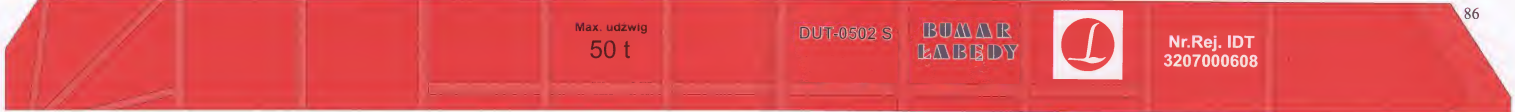
Nr.Rej. IDT  
3207000608

98



86d

93c



Max. udźwig  
50 t

DUT-0502 S

BUMAR  
LABEŁY

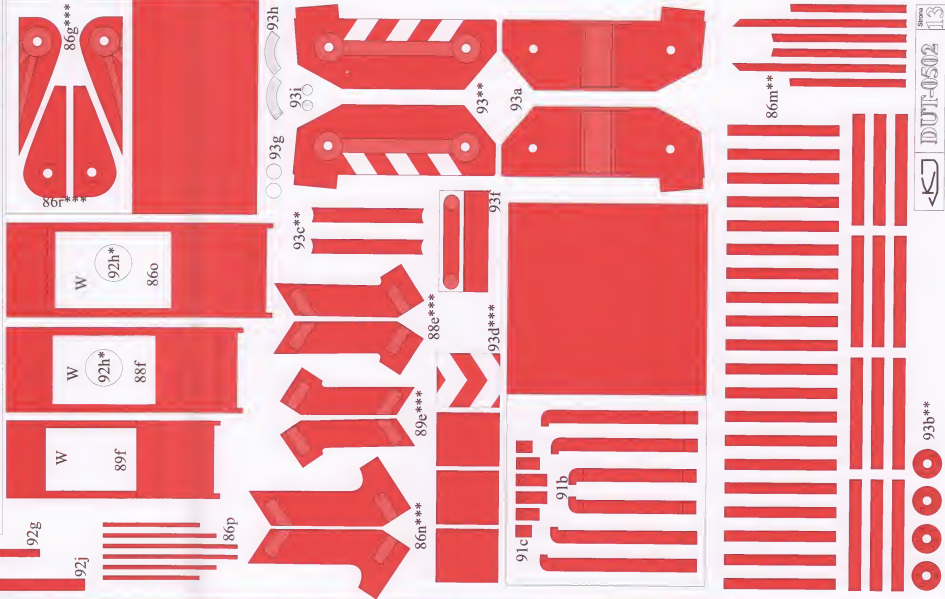


Nr.Rej. IDT  
3207000608

86



86b



86g\*\*\*

W

92h\*

86o

W

92h\*

88f

W

89f

92g

92j

86p

93c\*\*

93i

93g

93h

93\*\*

93a

93b

93c

93d

93e

93f

93g

93h

93i

93j

93k

93l

93m

93n

93o

93p

93q

93r

93s

93t

93u

93v

93w

93x

93y

93z

93aa

93ab

93ac

93ad

93ae

93af

93ag

93ah

93ai

93aj

93ak

93al

93am

93an

93ao

93ap

93aq

93ar

93as

93at

93au

93av

93aw

93ax

93ay

93az

93ba

93bb

93bc

93bd

93be

93bf

93bg

93bh

93bi

93bj

93bk

93bl

93bm

93bn

93bo

93bp

93bq

93br

93bs

93bt

93bu

93bv

93bw

93bx

93by

93bz

93ca

93cb

93cc

93cd

93ce

93cf

93cg

93ch

93ci

93cj

93ck

93cl

93cm

93cn

93co

93cp

93cq

93cr

93cs

93ct

93cu

93cv

93cw

93cx

93cy

93cz

93da

93db

93dc

93dd

93de

93df

93dg

93dh

93di

93dj

93dk

93dl

93dm

93dn

93do

93dp

93dq

93dr

93ds

93dt

93du

93dv

93dw

93dx

93dy

93dz

93ea

93eb

93ec

93ed

93ee

93ef

93eg

93eh

93ei

93ej

93ek

93el

93em

93en

93eo

93ep

93eq

93er

93es

93et

93eu

93ev

93ew

93ex

93ey

93ez

93fa

93fb

93fc

93fd

93fe

93ff

93fg

93fh

93fi

93fj

93fk

93fl

93fm

93fn

93fo

93fp

93fq

93fr

93fs

93ft

93fu

93fv

93fw

93fx

93fy

93fz

93ga

93gb

93gc

93gd

93ge

93gf

93gg

93gh

93gi

93gj

93gk

93gl

93gm

93gn

93go

93gp

93gq

93gr

93gs

93gt

93gu

93gv

93gw

93gx

93gy

93gz

93ha

93hb

93hc

93hd

93he

93hf

93hg

93hh

93hi

93hj

93hk

93hl

93hm

93hn

93ho

93hp

93hq

93hr

86c\*\*\*

90c\*\*\*

86c\*\*\*

88\*\*\*

89\*\*\*

90\*\*\*

90b\*\*\*

90b\*\*\*



Zapas koloru  
0  
102\*\*\*  
??  
??

101b\*\*\*

89c\*\*\*

88c\*\*\*



90a

90a

89d

89a

88d

88a

89b\*\*

88b\*\*